

# CERTIFICADO DE GARANTÍA

Anafes eléctricos

PARA HACER USO DE ESTA GARANTÍA ES IMPRESCINDIBLE LA PRESENTACIÓN DE LA BOLETA DE COMPRA.

CERTIFICAMOS que este artefacto es fabricado por ORBIS MERTIG S.A.I.C.

GARANTIZAMOS su construcción con materiales de primera calidad y sus condiciones de seguridad y funcionamiento, consecuencia de las pruebas a que ha sido sometido en el departamento de Control de Calidad de nuestra planta industrial.

Se fija el término de UN AÑO a contar del día de adquisición del artefacto como tiempo suficiente para que se ponga en evidencia cualquier defecto en la calidad o deficiencia en la fabricación que no se hubiese detectado en las pruebas a que fuera sometido. En este supuesto ORBIS MERTIG S.A.I.C. procederá a reparar sin cargo el artefacto que presente vicios, dentro del plazo establecido, exclusiva y únicamente por intermedio de los Agentes autorizados pertenecientes al Servicio Técnico ORBIS.

VALIDEZ. Esta garantía automáticamente pierde validez si el artefacto fuera intervenido y/o reparado por personas ajenas al Servicio Técnico ORBIS o la falla fuera provocada por el uso indebido, golpes, maltrato, daño intencional o fortuito, o cualquier otra causa no atribuible a la calidad de los materiales utilizados en la fabricación del artefacto, o el desperfecto fuera consecuencia de la incorrecta instalación del mismo.

En el supuesto que el artefacto amparado por esta GARANTÍA deba ser reparado, la revisión del artefacto se realizará en el lugar en que se encuentre instalado, dentro de un radio no mayor a 20km. De no ser posible su reparación en el lugar, el mismo deberá ser enviado al Servicio Autorizado más próximo, con fletes y seguro a cargo del fabricante.

La reparación amparada por la presente GARANTÍA se realizará dentro de los 30 DÍAS contados desde la recepción del pedido de Servicio Técnico.

El fabricante no será responsable de los daños personales y a la propiedad causados por los productos que fabrica, por su uso indebido y/o alteraciones o modificaciones en su función o diseño. Se considera uso indebido, aquel uso que el consumidor efectúe del producto: 1) Sin observar las medidas de seguridad indicadas en este manual, 2) Para otra función distinta para la cual fue diseñado, fabricado y adquirido.

Se considerará alteración o modificación del producto cuando alguna persona diferente del fabricante cambia el diseño, construcción, fórmula del producto, o modifica o remueve advertencias o instrucciones que acompañan al producto. Alteración o modificación del producto incluye la falta de cumplimiento del rutinario mantenimiento y cuidado del producto especificado en la garantía.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de la presente obra en los términos de la ley 11.723



Anafe eléctrico de inducción - EI40EO

76H02687C



ORBIS

ORBIS MERTIG S.A.I.C.  
Yerbal 1200,  
(B1607AHH) Villa Adelina.  
Pcia. de Buenos Aires.

0800-888-ORBIS (6724)

MANUAL  
DE INSTALACION,  
USO Y  
MANTENIMIENTO.

ORBIS

INDUSTRIA ARGENTINA



## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

### EL CONOCIMIENTO Y LA PRUDENCIA EVITAN ACCIDENTES

Lea detenidamente las siguientes instrucciones antes de instalar y utilizar este anafe:

- ▶ Este artefacto fue diseñado para uso doméstico y no debe ser utilizado para otro uso o propósito.
- ▶ Este artefacto debe ser instalado y utilizado de acuerdo con las instrucciones dadas en este manual. No cumplir con estos requerimientos puede causar daños a personas o elementos materiales y además provoca la anulación de la garantía y futuros reclamos.
- ▶ Antes de instalar este artefacto debe asegurarse que la instalación eléctrica domiciliar sea de características coincidentes con los datos de la placa de características colocada en la base inferior del mismo, y adecuada para suministrar la potencia máxima que el equipo podría requerir.
- ▶ **No utilice prolongaciones ni adaptadores para conectar el artefacto a la red eléctrica domiciliaria.**
- ▶ Verifique que la instalación eléctrica domiciliar posea la conexión a tierra reglamentaria.
- ▶ Si la superficie de cocción sufriera algún daño no encienda ni utilice el anafe. Desconéctelo inmediatamente de la alimentación eléctrica mediante el interruptor omnipolar para evitar el riesgo de choque eléctrico y póngase en contacto con el Servicio Técnico Orbis.
- ▶ Este aparato no está destinado para ser usado por niños y/o personas cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales estén reducidas, o carezcan de experiencia o conocimiento, salvo que hayan tenido supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato por una persona responsable de su seguridad. Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con el aparato.
- ▶ No utilice limpiadores a vapor para limpiar el artefacto.
- ▶ No coloque ni deje elementos magnetizables sobre o en las proximidades del artefacto, puesto que pueden ser afectados y dañados por el campo magnético que el mismo genera al funcionar (por ejemplo tarjetas de crédito, teléfonos celulares, tarjetas de memoria, computadoras, equipamiento electrónico, etc).
- ▶ No utilice la superficie de cocción para almacenar elementos de ningún tipo.
- ▶ Si el cable de conexión a la red domiciliar se dañara solo debe ser reemplazado por otro de las mismas características. Esta tarea solo podrá ser realizada por el Servicio Técnico Orbis.
- ▶ Una vez instalado el anafe, el cable de conexión a la red domiciliar no debe quedar doblado, estirado ni tensionado, y ningún tramo debe poder ponerse en contacto con superficies calientes cuya temperatura exceda 70°C. De ser necesario fijelo para asegurarse que se cumplan estos requerimientos.
- ▶ Este artefacto no debe ponerse en funcionamiento ni utilizarse mediante temporizadores y/o sistemas de mando a distancia externos al mismo.
- ▶ No deje el artefacto funcionando sin atención. Tenga en cuenta que puede ser peligroso cocinar con aceite o grasa sin que usted esté presente, ya que pueden producir fuego.
- ▶ En caso de producirse llamas nunca intente extinguirlas con agua. Desconecte el artefacto de la alimentación eléctrica mediante el interruptor omnipolar y cubra las llamas con una tapa o trapo húmedo suficientemente grande que las abarque y cubra completamente.
- ▶ No permita que niños estén cerca del anafe mientras el mismo está en funcionamiento. Tampoco permita que puedan jugar, apoyarse, sentarse, pararse, ni colocar cosas sobre el mismo.
- ▶ Después de su uso apague el anafe como se detalla en el punto 3.5 "ENCENDIDO Y APAGADO DEL ARTEFACTO" más adelante. Para esto, no dependa ni se confíe de la función "DETECCIÓN DE RECIPIENTE" que posee el artefacto (ver punto 4.3).
- ▶ No coloque sobre el artefacto cubiertos, utensilios de cocina u otros elementos metálicos ya que podrían calentarse a altas temperaturas

Falla	Indicación de los displays	Efecto sobre el artefacto	Solución
Falla en el ADC del NTC del inductor	F y B	Apagado de la zona de calentamiento	Ver nota 1
Corto circuito en el NTC del inductor	F y I	Apagado de la zona de calentamiento	Ver nota 1
Circuito abierto en el NTC del inductor	F y Z	Apagado de la zona de calentamiento	Ver nota 1
NTC del inductor no varía con la temperatura	F y 7	Apagado de la zona de calentamiento	Ver nota 1

#### NOTA 1:

Si se presenta éste tipo de falla, **se deberá apagar el artefacto, esperar un minuto y encenderlo nuevamente.** En caso de que el error persista, deberá ponerse en contacto con el Servicio Técnico Orbis.

#### NOTA 2:

**Si se presenta éste tipo de falla, deberá ponerse en contacto con el Servicio Técnico Orbis.**

## SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE ORBIS

Estimado cliente: No dude en hacernos llegar sus inquietudes y/o comentarios sobre nuestros productos

A efectos de solicitar información técnica, adquirir repuestos o solicitar Servicio Técnico, puede comunicarse con el siguiente número:

0800-888-ORBIS (6724)



NOTAS:

---

---

---

---

---

---

---

---

## 6 RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

La placa principal del anafe es de material vitrocerámico. El mismo tiene una gran resistencia a los golpes y a los choques térmicos. No obstante, la misma podría quebrarse o sufrir una fisura si recibiese el golpe de un elemento punzante. Ante una eventualidad de este tipo, se aconseja desconectar inmediatamente el anafe de la instalación eléctrica y llamar al Servicio Técnico Orbis.

Siempre tenga presente que después de apagar las zonas de calentamiento la superficie exterior permanecerá caliente por un período que depende tanto de la potencia como del tiempo de funcionamiento de las mismas. NO LA TOQUE NI COLOQUE SOBRE ELLA ELEMENTOS QUE SE PUEDAN DETERIORAR CON LA TEMPERATURA.

Verifique que los mangos de los elementos de cocina estén siempre ubicados hacia el interior del anafe, para evitar que se derrame su contenido caliente por golpes involuntarios a los mismos.

No coloque nunca sobre la placa recipientes vacíos (sin líquido o alimentos) mientras el artefacto está en funcionamiento, ya que tanto los recipientes como la placa y componentes internos pueden ser dañados por sobre calentamiento.

## 7 CÓDIGOS DE FALLAS Y ALARMAS

En caso de detectarse un error, la/las zonas de calentamiento o el artefacto completo se apagarán, se oír un sonido (solo en caso de que una o más zonas de calentamiento se encuentren encendidas) y se mostrará en todos los displays el símbolo **F** alternando con el código del error. No será posible el normal uso del artefacto mientras persista el/los error/es.

Falla	Indicación de los displays	Efecto sobre el artefacto	Solución
Falla en microcontrolador	F y 0	Apagado del artefacto	Ver nota 2
Falla de comunicación	F y 5	Apagado de la/las zonas de calentamiento	Ver nota 1
Falla en el panel táctil	F y C	Apagado del artefacto	Ver nota 1
Corto circuito en el sensor de temperatura del panel de control	F y E	Apagado del artefacto	Ver nota 1
Circuito abierto en el sensor de temperatura del panel de control	F y t	Apagado del artefacto	Ver nota 1
Exceso de temperatura en el panel táctil	F y c	Apagado del artefacto	Apagar el artefacto y dejar enfriar
Falla de la memoria interna (EEPROM)	F y H	Apagado del artefacto	Ver nota 2
Falla de comando individual	F y b	Apagado del artefacto	Ver nota 1
Falla de comandos simultáneos	F y d	Apagado del artefacto	Ver nota 1
Falta de detección de pasaje por cero Volt en la red eléctrica domiciliaria	F y 6	Interrupción del suministro de energía eléctrica a las zonas de calentamiento	Ver nota 1
Error de tensión en la red eléctrica domiciliaria	F y J	Interrupción del suministro de energía eléctrica a las zonas de calentamiento	Ver nota 1
Corto circuito en el NTC del disipador	F y 3	Interrupción del suministro de energía eléctrica a las zonas de calentamiento	Ver nota 1
Circuito abierto en el NTC del disipador	F y 4	Interrupción del suministro de energía eléctrica a las zonas de calentamiento	Ver nota 1

## INDICE

### 1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1.1	Características generales	Pag. 1
1.2	Dimensiones del artefacto	Pag. 1
1.3	Niveles de potencia disponibles	Pag. 1

### 2 INSTALACIÓN

2.1	Preparación para la instalación	Pag. 2
2.2	Instalación eléctrica	Pag. 2
2.3	Esquemas de conexión eléctrica	Pag. 3
2.4	Requerimientos de instalación	Pag. 4
2.5	Montaje y fijación	Pag. 4

### 3 INSTRUCCIONES DE USO

3.1	Principio de funcionamiento del sistema de inducción	Pag. 8
3.2	Recipientes adecuados para cocción por inducción	Pag. 8
3.3	Ruidos durante la utilización del artefacto	Pag. 9
3.4	Utilización del artefacto	Pag. 9
3.5	Encendido y apagado del artefacto	Pag. 9
3.6	Bloqueo y desbloqueo del panel de control	Pag. 10
3.7	Encendido de una zona de calentamiento y selección del nivel de potencia	Pag. 10
3.8	Selección de una zona de calentamiento	Pag. 10
3.9	Selección del nivel de potencia	Pag. 11
3.10	Selección de una función para una zona de calentamiento	Pag. 11
3.11	Función de potencia máxima	Pag. 11
3.12	Utilización del temporizador	Pag. 12
3.13	Función mantener caliente	Pag. 14
3.14	Función pausa	Pag. 14
3.15	Función calentamiento rápido	Pag. 15

### 4 FUNCIONES AUTOMÁTICAS

4.1	Protección contra activación accidental de comandos	Pag. 16
4.2	Apagado automático de las zonas de calentamiento	Pag. 16
4.3	Detección de recipiente	Pag. 17
4.4	Indicación de calor residual	Pag. 17
4.5	Indicadores de estados especiales	Pag. 17

### 5 LIMPIEZA

### 6 RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

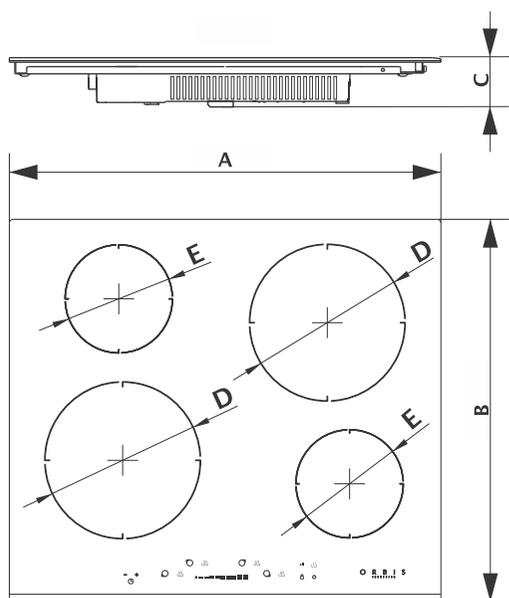
### 7 CÓDIGOS DE FALLAS Y ALARMAS

# 1 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## 1.1 Características generales

- Alimentación eléctrica monofásica o trifásica.
- Sistema de calentamiento por Inducción.
- Bloqueo de seguridad del panel de control.
- Temporizador individual por zona.
- Funcionamiento simultáneo.
- Protección contra activación accidental del panel de control.
- Detección de recipiente.
- Apagado automático.
- Protecciones contra sobretensión y problemas eléctricos en la red de alimentación.

## 1.2 Dimensiones del artefacto



Descripción	Unidad	Valor
A	mm	580
B	mm	510
C	mm	65.6
D - Zona de calentamiento grande	mm	210
E - Zona de calentamiento chica	mm	145
Potencia individual	210 mm	W 2000
	145 mm	W 1600
Potencia total	W	7200
Tensión de alimentación monofásica	Vca	220 - 240
Tensión de alimentación trifásica	Vca	380 - 415
Frecuencia de alimentación monofásica/trifásica	Hz	50 - 60

## 1.3 Niveles de potencia disponibles

Nivel	Nivel de potencia	
	Zona Ø 210 mm	Zona Ø 145 mm
Máxima "P"	2000 W	1600 W
9	1500 W	1200 W
8	1300 W	1000 W
7	1100 W	800 W
6	900 W	650 W
5	700 W	500 W
4	500 W	350 W
3	300 W	225 W
2	200 W	175 W
1	100 W	75 W

Estado especial	Condiciones de ocurrencia	Condiciones de finalización	Acción	Estado de la zona de calentamiento	A	B
Sobretensión del inductor	Temperatura de la bobina excedida	Descenso de temperatura de la bobina a valores normales	Se suspende el suministro de energía a la zona de calentamiento	Apagado	H	C
				Encendido	"Nivel de potencia"	
Sobretensión en generador de inducción	Temperatura del disipador excedida	Descenso de la temperatura del disipador a valores normales	Se suspende el suministro de energía a la zona de calentamiento	Apagado	H	C
				Encendido	"Nivel de potencia"	
Perturbaciones en la red de alimentación eléctrica	Perturbaciones en la red de alimentación eléctrica	Restablecimiento de condiciones normales en la red de alimentación	Se suspende el suministro de energía al anafe	Encendido	U	

Note que la indicación en el display de las zonas de calentamiento con el símbolo **U** se utiliza para 2 situaciones distintas:

- Para la indicación de "detección de recipiente" (ver punto 4.3).
- Para la indicación de perturbaciones en la red de alimentación eléctrica.

Recuerde que en el caso de la indicación "Detección de recipiente", el símbolo **U** alterna su aparición con el nivel de potencia seleccionado. Esto no ocurre en el caso de indicación de perturbaciones en la red de alimentación eléctrica, en la cual sólo aparecerá el símbolo **U**.

# 5 LIMPIEZA

La placa vitrocerámica del anafe eléctrico ORBIS tiene excelentes propiedades mecánicas, que le permiten resistir grandes choques mecánicos y térmicos, además de una superficie lisa y libre de porosidades. Para mantener estas propiedades a lo largo del tiempo es conveniente que siga los siguientes consejos:

- Antes de comenzar con la limpieza asegúrese de que la superficie del vidrio no se encuentre caliente.
- Para una limpieza ordinaria, cuando no se observan sustancias adheridas en la superficie, bastará con una esponja húmeda, secando posteriormente con un paño o papel de cocina.
- Se recomienda guardar especial cuidado con las manchas producidas por preparaciones con alto contenido de azúcar (almíbar, mermeladas, etc), ya que las mismas deben ser removidas lo más rápidamente posible para evitar su cristalización, ya que esto dificultaría su posterior limpieza y podría dañar la superficie.
- En cambio, si tiene sustancias adheridas, producto de derrames de alimentos durante la cocción de los mismos, se aconseja remojar previamente para disminuir la adherencia, para luego quitar con esponja y detergentes convencionales. Debe evitarse el uso de esponjas metálicas o limpiadores abrasivos, que puedan rayar la superficie. También se deberá evitar especialmente el empleo de productos químicamente agresivos, tales como limpiahornos o quita manchas.
- Siempre se obtienen mejores resultados con la superficie aún tibia.

ES IMPORTANTE QUE APENAS DETECTE SUSTANCIAS CONSISTENTES PEGADAS AL VITROCERÁMICO LAS REMUEVA ANTES DE COMENZAR UN NUEVO CICLO DE COCCIÓN. SI SE DERRAMAN SUSTANCIAS CON AZÚCAR, ÉSTAS DEBEN SER REMOVIDAS INMEDIATAMENTE SIN DEJAR QUE SE ENFRÍEN SOBRE LA SUPERFICIE DEL VITROCERÁMICO.

- Es conveniente limpiar la placa vitrocerámica después de cada uso, evitando que queden sustancias endurecidas pegadas a la misma, ya que podrían ocasionarse rayas si se apoya un elemento de cocción sobre éstas.

### 4.3 Detección de recipiente

El artefacto posee un detector de recipiente para cada zona de calentamiento.

Si luego de seleccionar una zona de calentamiento se selecciona un nivel de potencia, pero sobre la misma no se coloca un recipiente apropiado para inducción (ver punto 3.2), o se colocó pero se lo retira, el suministro de la potencia a la zona será interrumpido.

El display correspondiente a la zona permanecerá indicando alternadamente el nivel de potencia seleccionado y el símbolo  (fig. 33).

Si dentro de 1 minuto a partir del comienzo de la indicación en el display no se coloca un recipiente apropiado en la zona de calentamiento seleccionada, la misma se apagará.

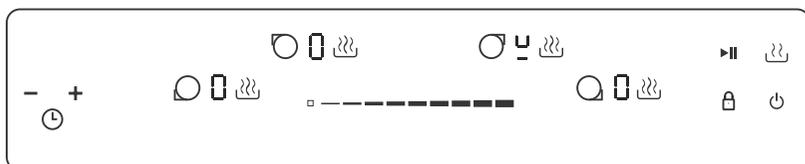


fig. 33

#### IMPORTANTE:

No se debe utilizar esta función como un método para apagar el artefacto, ya que se trata de una medida de seguridad.

### 4.4 Indicación de calor residual

Después de que termine de usarse una zona de calentamiento y se apague, su display mostrará el símbolo  si el anafe se encuentra apagado y H alternando con nivel de potencia cero si el artefacto se encuentra encendido. Esto sirve para indicar que la superficie de la placa de cocción sobre la zona que se utilizó sigue estando caliente (calor residual) (fig. 34). La indicación permanecerá encendida hasta que la temperatura en ese lugar descienda a un nivel que no sea riesgoso. Esta es una advertencia para tener especial cuidado con el fin de evitar lesiones y quemaduras, porque esa zona alcanzó temperaturas elevadas.

Esta indicación le permitirá, si lo desea, aprovechar el calor residual para seguir cocinando a baja temperatura o mantener caliente una preparación utilizando menos energía eléctrica.



fig. 34

### 4.5 Indicadores de estados especiales

El artefacto posee protecciones internas contra perturbaciones en la red de alimentación eléctrica y contra altas temperaturas de sus componentes internos. Se entiende por perturbaciones, por ejemplo microcortes, picos de tensión, ruidos eléctricos, etc.

Estas protecciones se activan temporalmente en determinadas situaciones para prevenir daños en el anafe.

En caso de darse algunas de las siguientes situaciones, el display de la zona de calentamiento mostrará alternativamente los símbolos indicados en las columnas A y B, de la siguiente tabla:

#### IMPORTANTE:

El fabricante no será responsable de los daños personales y a la propiedad causados por los productos que fábrica, por su uso indebido y/o alteraciones o modificaciones en su función o diseño.

Se considera uso indebido, aquel uso que el consumidor efectúe del producto:

- 1) Sin observar las medidas de seguridad indicadas en este manual.
- 2) Para otra función distinta para la cual fue diseñado, fabricado y adquirido.

Se considerará alteración o modificación del producto cuando alguna persona diferente del fabricante cambia el diseño, construcción, forma del producto, o modifica o remueve advertencias o instrucciones que acompañan al producto. Alteración o modificación del producto incluye la falta de cumplimiento del mantenimiento periódico y el cuidado del producto especificado en la garantía.

### La garantía no cubre desperfectos y deterioros causados por insectos

#### RIESGOS PARA LA SALUD – DISPOSITIVOS MÉDICOS

Este artefacto cumple con las normas de seguridad electromagnéticas. No obstante, las personas con marcapasos u otros dispositivos médicos deben consultar con el fabricante de los mismos y/o con su médico antes de usar el anafe, para asegurarse que el funcionamiento de dichos dispositivos no sea afectado por el campo electromagnético que éste genera al funcionar.

## 2 INSTALACIÓN

### 2.1 Preparación para la instalación

Antes de instalar el artefacto deberá verificar lo siguiente:

- Al desembalar el anafe asegúrese que el mismo no presente daños debidos al transporte. Si presentara algún daño no lo instale ni lo encienda y póngase en contacto con el vendedor o solicite asesoramiento en el "Servicio técnico Orbis".
- La instalación eléctrica del domicilio en el cual se instalará debe ser adecuada para suministrar la tensión, frecuencia y potencia eléctrica máxima que el artefacto puede consumir. Estos datos los encontrará en la placa de características colocada en la base inferior del mismo o en el punto 1.2 "Dimensiones del artefacto". Le sugerimos consultar a un electricista matriculado para que realice estas verificaciones.

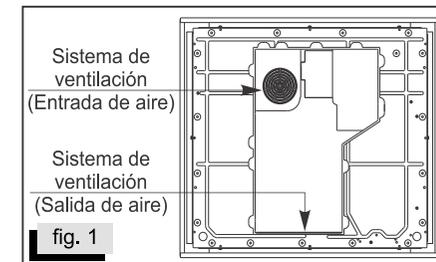


fig. 1

- El lugar donde se instalará el artefacto debe cumplir con los requerimientos detallados en la presente sección 2 "INSTALACIÓN".
- El artefacto posee un sistema de refrigeración en su interior, el cual está compuesto por un ventilador, encargado de aspirar aire del exterior y circularlo por el interior del sistema electrónico. Es por esto que **NUNCA** debe ser instalado de forma que se obstruyan las aberturas de dicho sistema de ventilación (fig. 1).

### 2.2 Instalación eléctrica

Durante la instalación y para cualquier tarea de mantenimiento que se realice sobre el anafe, el mismo debe estar desconectado de la red de alimentación eléctrica domiciliaria.

La instalación eléctrica debe ser realizada exclusivamente por un electricista matriculado de acuerdo a las normas y reglamentos de seguridad eléctrica vigentes.

El artefacto se provee preparado para ser conectado a una red eléctrica monofásica de 220/240V~ 50/60 Hz, con su cable de conexión a la red ya instalado (fig. 2).

En caso de querer conectarlo a una red eléctrica trifásica de 380/415V 2N~ 50/60 Hz siga atentamente las instrucciones

y advertencias del presente manual.

El cable de conexión para una red trifásica **no es provisto con el artefacto**.

El cable del artefacto no debe ser modificado ni alterado en forma alguna.

SI POR ALGÚN MOTIVO EL CABLE DE ALIMENTACIÓN RESULTARA DAÑADO, EL MISMO DEBE SER REEMPLAZADO POR EL FABRICANTE, SU AGENTE DE SERVICIOS O CUALQUIER OTRA PERSONA IGUALMENTE CALIFICADA.

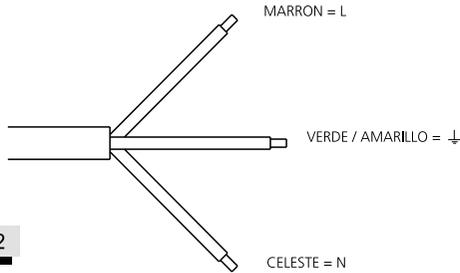


fig. 2

EL CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA SE DEBE COLOCAR DE MODO TAL QUE NO SE PONGA EN CONTACTO CON SUPERFICIES CON TEMPERATURA SUPERIOR A 70 °C.

### 2.3 Esquemas de conexión eléctrica

**IMPORTANTE: UNA CONEXIÓN INCORRECTA PUEDE DEJAR AL ARTEFACTO INUTILIZABLE.**

#### Para red eléctrica monofásica

El artefacto se provee preparado para ser conectado a una red eléctrica monofásica de 220-240V~.

Para realizar la conexión se deberá seguir las indicaciones del esquema de la figura 3. En la figura se muestra además el detalle de la bornera del artefacto con el cable de alimentación ya instalado.

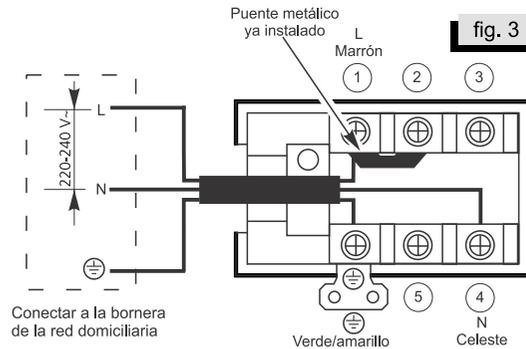


fig. 3

#### Para red eléctrica trifásica

En caso de querer conectar el artefacto a una red eléctrica trifásica de 380-415V~ 2N, se deberá abrir la bornera del artefacto y desmontar el cable más el puente metálico instalados para el uso en una red monofásica (ver fig. 3).

El cable y el puente metálico retirados solo se utilizarían nuevamente en caso de que por algún motivo quiera conectar el anafe a una red eléctrica monofásica.

A continuación se debe instalar y conectar el nuevo cable de alimentación en la bornera del artefacto como se muestra en la figura 4. Las características y requerimientos del cable se detallan más adelante.

Cierre la bornera.

**IMPORTANTE:** Solo se deberán usar 2 fases (L1 y L2).

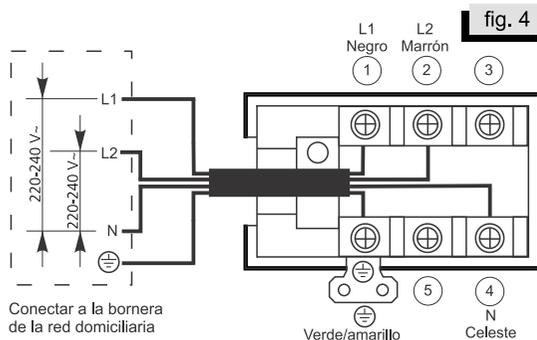


fig. 4

Los niveles de potencia para los cuales puede utilizarse esta función van desde el 1 al 8 inclusive. Si se selecciona un nivel de potencia 0 o 9 la función será cancelada.

Nivel de Potencia	1	2	3	4	5	6	7	8
Tiempo calentamiento	0'40"	1'20"	1'50"	3'00"	4'20"	7'10"	2'00"	3'15"

fig. 30

Cuando la función está activa, si selecciona la zona de calentamiento configurada mediante su comando y se incrementa el nivel de potencia mediante la barra incremental, el tiempo de duración de la función pasará a ser el correspondiente para la nueva potencia seleccionada, siempre que el nuevo tiempo sea mayor al ya transcurrido desde la activación de la función.

La función "CALENTAMIENTO RÁPIDO" se cancelará en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- Cuando finalice el tiempo correspondiente al nivel de potencia configurado.
- Si el usuario disminuye el nivel de potencia.
- Si el usuario selecciona el nivel de potencia 9.
- Si con la función activada el usuario selecciona un nuevo nivel de potencia (mayor) al que le corresponde un tiempo de funcionamiento menor al transcurrido desde la activación (por ejemplo habiendo configurado nivel de potencia 6 y lo cambia a 7 u 8).

Si la función se canceló, se oirá un sonido, el símbolo del display correspondiente a la zona se apagará y la potencia pasará a ser la última seleccionada.

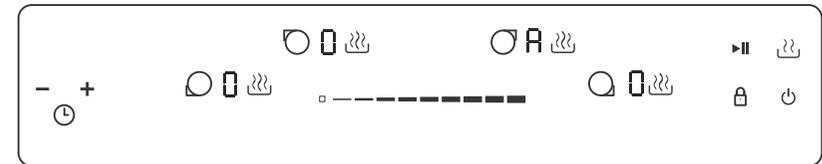


fig. 31

## 4 FUNCIONES AUTOMÁTICAS

### 4.1 Protección contra la activación accidental de comandos

Si se mantiene tocando cualquier comando o combinación de comandos del panel de control por más de 10 segundos consecutivos, el artefacto se apagará, emitirá un sonido de advertencia cada 10 segundos y los displays de las zonas de calentamiento activas e inactivas mostrarán alternativamente los símbolos y , mientras se continúe tocando los mismos.

**IMPORTANTE:**

No se debe utilizar esta función como un método para apagar el artefacto, ya que se trata de una medida de seguridad.

### 4.2 Apagado automático de las zonas de calentamiento

Si una zona de calentamiento permanece encendida a un mismo nivel de potencia durante los tiempos máximos indicados en la tabla de la fig.32, al cabo de los mismos, la zona se apagará automáticamente. El tiempo de auto apagado cambiará y se reiniciará si se cambia el nivel de potencia para la zona. El nuevo tiempo dependerá del nivel de potencia que se seleccione para la misma (fig. 32).

Nivel de Potencia	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Tiempo max. encendido	10h	5h	5h	4h	3h	2h	2h	2h	1h

fig. 32



fig. 28

Al activarse la función, las siguientes acciones serán ejecutadas:

- 1) El nivel de potencia al cual esté funcionando cada zona de calentamiento será almacenado en la memoria del control del artefacto y todas las zonas de calentamiento que estén activas pasarán a nivel de potencia "0" (sin nivel de potencia asignado).
- 2) Los tiempos de apagado automático de todas las zonas de calentamiento serán detenidos (ver punto 4.2).
- 3) Las cuentas regresivas de los temporizadores que estén activos serán detenidas (ver punto 3.12).
- 4) Todos los comandos del panel de control se bloquearán excepto el comando ► y el comando ◐.
- 5) El led asociado al comando "PAUSA" permanecerá parpadeando.

Cuando el comando PAUSA está activo, se visualizará en los displays de todas las zonas de calentamiento (activas e inactivas), la formación secuencial por sector consecutivo del símbolo ◐ (fig. 29).

Cuando el símbolo ◐ se haya completado, los sectores que lo forman comenzarán a apagarse también secuencialmente por sector consecutivo.

Cuando el último sector se apague se encenderá el consecutivo, continuando de esta forma con el ciclo de la indicación.

El encendido y apagado de los sectores se produce en sentido anti horario.

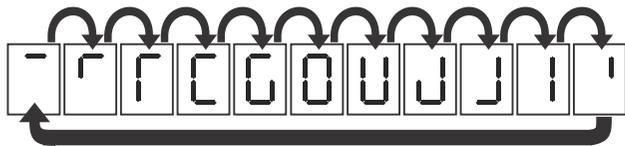


fig. 29

### Desactivación de la función "Pausa"

La función "PAUSA" se desactivará en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- a) Si se toca sobre el comando ► por más de medio segundo. Hecho esto, se emitirá un sonido y todas las zonas de calentamiento se restablecerán al nivel de potencia que tenían seleccionado al momento de activar esta función. Los tiempos de apagado automático de todas las zonas de calentamiento que estén activas y las cuentas regresivas de los temporizadores activos, serán restablecidos a los valores que tenían al momento de activar la función.
- b) Si el artefacto permaneció pausado por más de 10 minutos, en este caso el anafe se apagará automáticamente.

### 3.15 Función calentamiento rápido

Esta función hace que el control interno del artefacto eleve el nivel de potencia de la zona de calentamiento seleccionada al máximo durante un tiempo determinado según la tabla de la figura 30, y luego lo reduzca al nivel seleccionado previamente, para acelerar el proceso de calentamiento.

Los tiempos de calentamiento rápido informados en la tabla 30 son aproximados, pudiendo haber una variación en los mismos.

Para activar esta función deberá hacer lo siguiente:

- 1) Seleccionar una zona de calentamiento tocando sobre su correspondiente comando (punto 3.8).
- 2) Seleccionar un nivel de potencia entre 1 y 8 inclusive tocándolo durante 3 segundos sobre la barra incremental. Durante la selección, el display de la zona mostrará alternativamente el símbolo ◐ y el nivel de potencia seleccionado. Después de transcurrido este tiempo de selección se oír un sonido y comenzará el proceso de calentamiento rápido (fig.31).

**El cable para conectar el equipo a la red trifásica (no provisto) deberá ser un cable de 4 conductores de 4 mm<sup>2</sup> de sección, del tipo normalizado NM SIL 04 C5.**

### 2.4 Requerimientos de instalación

Antes de instalar el artefacto en el lugar elegido verifique que la instalación domiciliaria esté preparada y le permitirá al instalador realizarla según se detalla a continuación:

El anafe se provee con su cable de alimentación eléctrica ya instalado, el cual está preparado para conectarse exclusivamente a una bornera fija en la instalación domiciliaria. La bornera debe ser apropiada para la tensión y potencia máxima que el artefacto puede consumir.

Para conectar el artefacto **NO** deben usarse adaptadores ni prolongaciones de ningún tipo.

El artefacto **NO** debe conectarse a un tomacorriente.

Se debe verificar que la instalación eléctrica domiciliaria tenga la conexión a tierra reglamentaria. Si la misma no es completamente eficiente se debe instalar un disyuntor diferencial apropiado.

El artefacto debe conectarse a una línea domiciliaria exclusiva para el mismo, con un interruptor omnipolar (que interrumpa todas las fases y el neutro) con apertura de contactos no menor a 3 mm y categoría sobretensión III de acuerdo con los reglamentos de instalación.

El interruptor omnipolar debe estar ubicado sobre la línea domiciliaria antes de la bornera a la que se conectará el cable de alimentación del anafe y debe estar a fácil alcance del usuario para poder cortar la alimentación eléctrica al anafe en caso de ser necesario o de emergencia.

El cable de conexión a la red domiciliaria no debe quedar expuesto a una temperatura mayor a 70°C en ninguna situación.

Una vez instalado el anafe, el cable de conexión a la red domiciliaria no debe quedar doblado, estirado ni tensionado, y ningún tramo debe poder ponerse en contacto con superficies calientes mayores a 70 °C. De ser necesario fijelo para asegurarse que se cumplan estos requerimientos.

Este artefacto no debe ponerse en funcionamiento ni utilizarse mediante temporizadores y/o sistemas de mando a distancia externos al mismo.

#### IMPORTANTE:

No cumplir con estos requerimientos puede provocar choque eléctrico e incluso la muerte a las personas.

### 2.5 Montaje y fijación

Durante la instalación y para cualquier tarea de mantenimiento que se realice sobre el anafe, el mismo debe estar desconectado de la red de alimentación eléctrica domiciliaria.

Verifique que el lugar elegido para instalar el artefacto le permita acceder a poder desconectarlo de la red eléctrica según se explica en el punto 2.4 "Requerimientos de instalación".

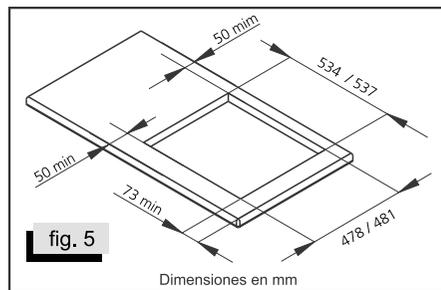
El anafe de inducción ORBIS está construido en base a una placa de material vitrocerámico de alta resistencia y fue diseñado para instalarse exclusivamente empotrado. Para optimizar los resultados, es imprescindible respetar estrictamente las condiciones de instalación que se indican a continuación.

La superficie de apoyo donde se instalará el artefacto debe ser capaz de resistir como mínimo una temperatura de 85°C. Evite la instalación del mismo cerca o en contacto de productos inflamables, como cortinas, telas, materiales plásticos, etc.

El lugar elegido para instalar el artefacto debe permitir acceder a la zona inferior del mismo para poder colocar las grampas de fijación a la mesada.

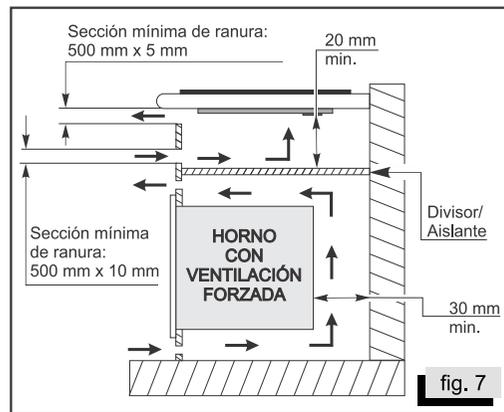
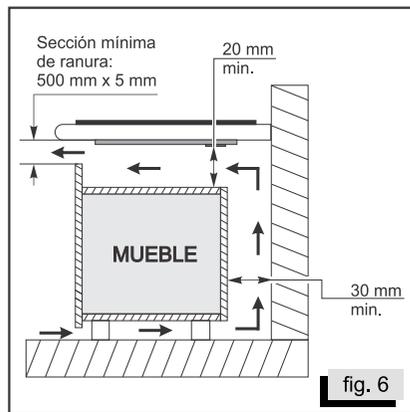
El anafe puede instalarse en mesadas de 20 a 40 mm de espesor de distintos materiales: mármol, granito, metal, mampostería, silestone, etc., los cuales deben ser resistentes al calor soportando una temperatura mínima de 85°C.

En la mesada se debe cortar una abertura que cumpla con las dimensiones mostradas en la figura 5. Tenga presente que es muy importante cumplir estrictamente las medidas definidas en la misma. Una abertura con medidas fuera de lo indicado podría provocar fuerzas o presiones excesivas sobre la placa vitrocerámica o su gabinete, alterando las prestaciones y durabilidad del equipo.



Ante una eventual presencia de un mueble o alacena por encima del anafe, se deberá respetar indefectiblemente la distancia mínima de 760 mm a partir de la superficie de la unidad hasta la base del mismo.

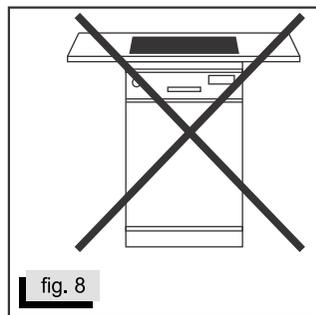
La superficie sobre la cual se va a instalar el anafe debe ser perfectamente plana, de no ser así, se podrían producir deformaciones y/o daños en el artefacto que podrían alterar las prestaciones del mismo y la validez de su garantía.



Si el lugar elegido para instalar el anafe tendrá un mueble debajo, se deberán respetar las indicaciones de la fig. 6. El mueble debe poder extraerse o dejar espacio suficiente para permitir el acceso a las grampas de fijación a la mesada.

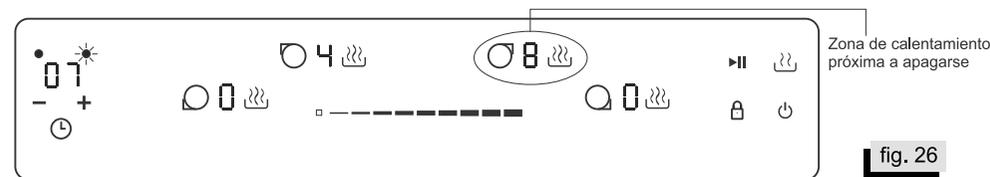
En caso de que el mueble tenga cajones, el mismo deberá estar completamente cerrado tanto en sus partes superior, inferior y posterior, de manera que el mecanismo y el contenido de los mismos no interfieran con el artefacto ni con la circulación de aire para refrigerar el mismo.

Solo en caso de ser indispensable, el anafe puede ser instalado en la mesada con un horno debajo del mismo que posea una ventilación forzada que funcione eficientemente. Se deberán respetar las indicaciones de la figura 7 y asegurar que el calor proveniente del horno no llegue a afectar al anafe, colocando un divisor que impida la circulación de aire caliente (fig.7). El horno y el divisor/aislante deben poder extraerse o dejar espacio suficiente para permitir el acceso a las grampas de fijación a la mesada.



## Más de una zona de calentamiento temporizada

Cuando más de una zona de calentamiento esté temporizada, el display del temporizador indicará el tiempo remanente correspondiente a la zona que se apagará primero. El led del temporizador asociado a dicha zona estará parpadeando (fig. 26).



### 3.13 Función mantener caliente

Esta función se utiliza para mantener la comida caliente una vez finalizado el proceso de cocción. Se puede configurar para cada zona de calentamiento de forma independiente. Le permite mantener el recipiente de cocción a una temperatura de aproximadamente 72°C, por alrededor de 2 horas.

Para el correcto funcionamiento, ésta función deberá aplicarse una vez finalizada la cocción del alimento.

Esta función puede ser combinada con zonas de calentamiento funcionando a cualquier nivel de potencia, incluso en "Potencia Máxima".

Para activar la función deberá primero seleccionar una zona de calentamiento mediante su comando y a continuación tocar sobre el comando como se indica en la figura 27. Se oír un sonido y el display de la zona mostrará el símbolo .



En caso de que el temporizador para la zona de calentamiento que se está configurando esté activo, al momento de seleccionar la función "MANTENER CALIENTE" será cancelado, quedando activa solamente esta última función.

Estando seleccionada una zona de calentamiento configurada con la función "MANTENER CALIENTE", esta función finalizará para la misma en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- Se selecciona alguna otra función.
- Se toca nuevamente sobre el comando .
- La función estuvo activa para esta zona alrededor de 2 horas.

Cuando esta función finaliza por haberse tocado nuevamente el comando , la zona de calentamiento quedará encendida con nivel de potencia "1".

### 3.14 Función pausa

Esta función permite poner en pausa el proceso de cocción durante un máximo de 10 minutos. Puede ser útil para realizar otra tarea sin preocuparse de que las preparaciones que esté cocinando se quemen. También es útil para poder limpiar la superficie de la zona de comandos sin alterar las selecciones ni las configuraciones ya realizadas.

#### Activación de la función "Pausa"

Para activar esta función debe tocar sobre el comando durante aproximadamente medio segundo. El led asociado al comando comenzará a parpadear, se oír un sonido y el anafe detendrá su funcionamiento (fig. 28).

## Selección del tiempo de apagado

Cuando el temporizador está a la espera de que se seleccione el tiempo de apagado para la zona de calentamiento que se está configurando, el display de tiempo y el led asociado a la zona estarán parpadeando.

El tiempo puede ser seleccionado entre "01" y "99" minutos a través de los comandos "+" y "-" (fig. 24).

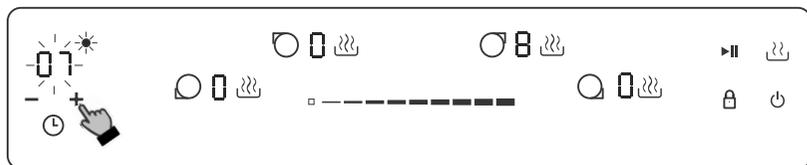


fig. 24

Si se continua tocando sobre el comando "+" o "-" la velocidad de cambio de los números del display aumenta y los incrementos pasan a ser de 5 en 5 minutos. Esto permite llegar al tiempo deseado más rápidamente.

El temporizador se apagará en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- a) Si el tiempo de apagado no es seleccionado antes de transcurrir 10 segundos.
- b) Si el tiempo seleccionado en el display permanece en "00" por más de 10 segundos.

## Comienzo de la cuenta regresiva

La cuenta regresiva comienza, después de 5 segundos de dejar de tocar los comandos "+" o "-". Se oirá un sonido y el display del temporizador dejará de parpadear.

El último minuto de la cuenta regresiva será mostrado en segundos.

## Cambio del tiempo seleccionado

Cuando el temporizador está en cuenta regresiva, se puede cambiar el tiempo de apagado configurado para cualquier zona de calentamiento en cualquier momento.

Para esto debe seleccionar la zona a modificar mediante su comando y luego tocar sobre los comandos "+" o "-".

La cuenta regresiva se detiene y el temporizador queda a la espera de que se seleccione el nuevo tiempo de apagado. El display y el led asociados a la zona comienzan a parpadear hasta que se seleccione un nuevo valor para el tiempo de apagado.

## Finalización de la cuenta regresiva

Cuando el tiempo de apagado seleccionado para una zona de calentamiento llega a su fin, dicha zona se apagará.

El display del temporizador junto al led asociado a la zona comenzarán a parpadear y una alarma intermitente del temporizador sonará durante 1 minuto (fig.25).

Cuando la alarma esté sonando, al tocar sobre cualquier comando del panel de control, el temporizador se apagará. Una vez finalizada la alarma, si no hay otra zona de calentamiento encendida, después de 10 segundos el anafe se apagará.

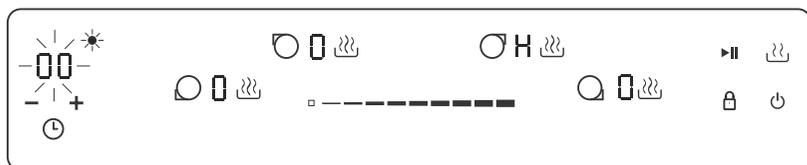


fig. 25

## Cancelación del temporizador

El temporizador puede ser cancelado en cualquier momento de la cuenta regresiva. Para hacerlo se debe seleccionar la zona de calentamiento y disminuir el tiempo a "00" en el display mediante el comando "-" o tocar sobre los comandos "+" y "-" en forma simultánea. En caso de querer cancelar el temporizador en otras zonas, se debe repetir la misma operación para cada una de ellas.

En ningún caso el anafe debe ser instalado sobre un electrodoméstico tal como lavarropas, lavavajillas, freezer, etc (fig. 8).

## Secuencia de instalación:

1) Retire el anafe de su caja de embalaje, inviértalo y colóquelo sobre una superficie plana apropiada protegiendo la superficie de la placa vitrocerámica.

Corte y adhiera 4 tramos de la junta autoadhesiva provista en coincidencia con el contorno de la placa vitrocerámica sin dejar espacios libres ni superponer los tramos (fig. 9), para evitar el ingreso de líquidos que pudieran derramarse sobre la mesada.

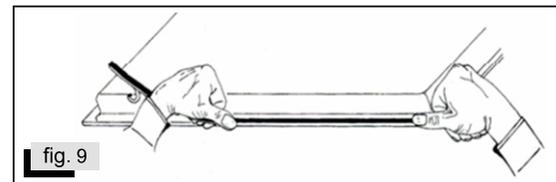


fig. 9

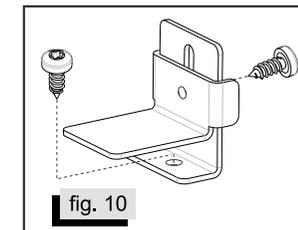


fig. 10

2) El anafe tiene que ser fijado a la mesada mediante los accesorios provistos (fig. 10). Se puede optar por la fijación lateral o frontal y posterior según se muestra en la figura 11.

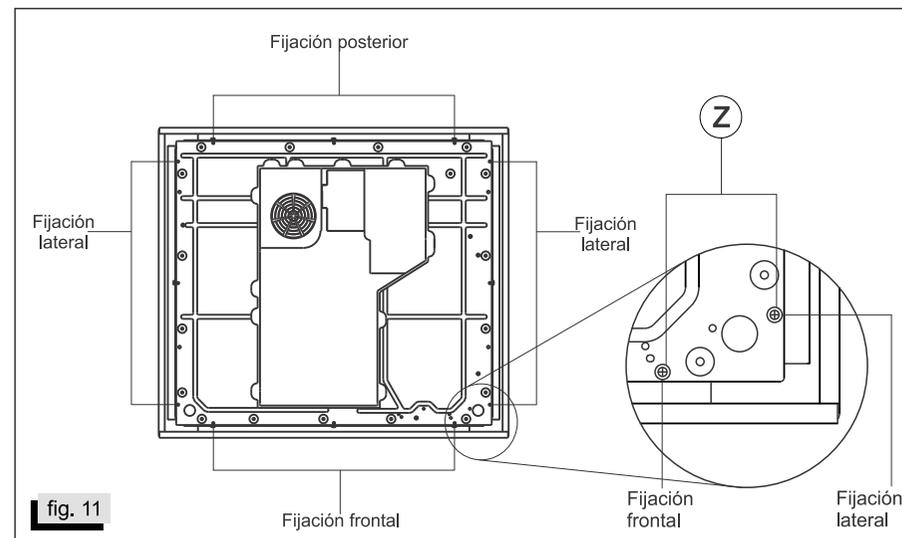


fig. 11

3) De los accesorios provistos, desmonte las 4 piezas "B" de las piezas "A" retirando los tornillos "C" y consérvelos (fig. 12).

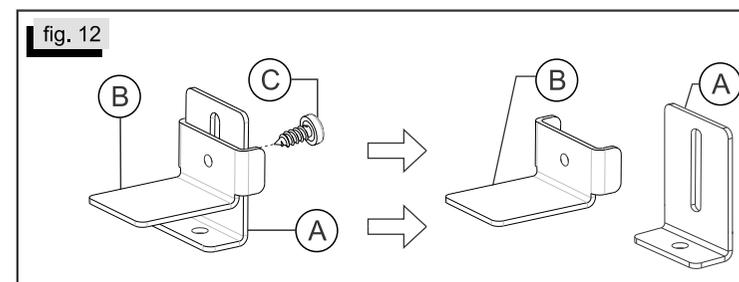


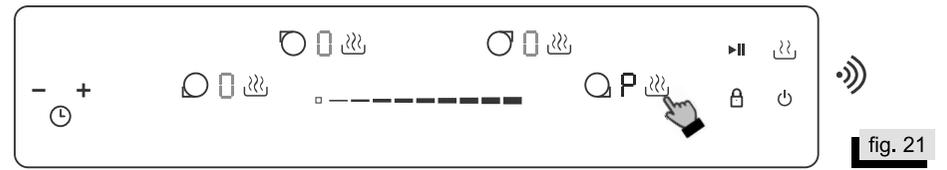
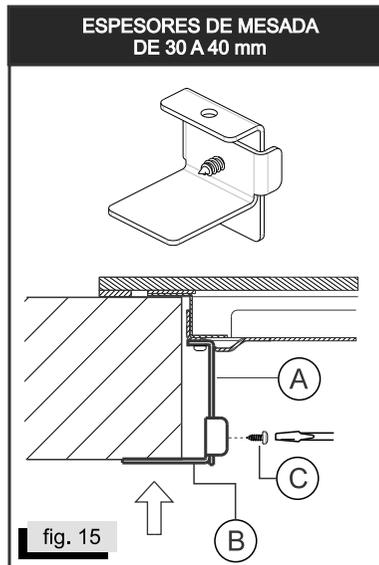
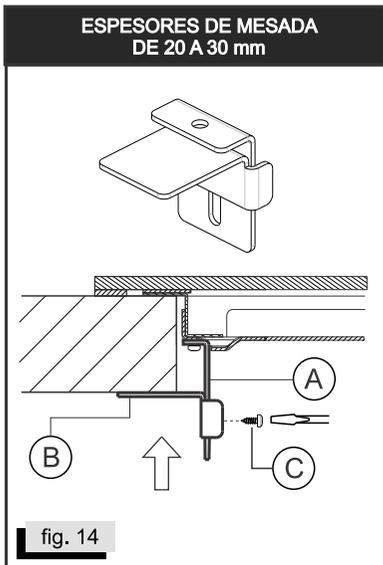
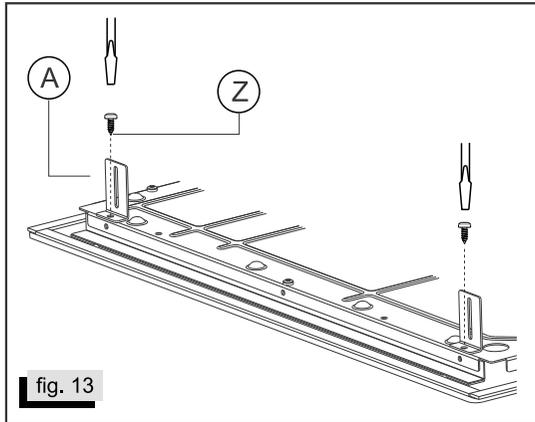
fig. 12

4) Retire los 4 tornillos "Z" de la base que correspondan a los lugares de fijación de la opción adoptada y con los mismos tornillos fije las piezas "A" orientadas como se muestra en la figura 13. Para esto, utilice un destornillador hexalobular T15.

5) Coloque el anafe centrándolo en la abertura de la mesada y presione cuidadosamente sobre todo el contorno de la placa vitrocerámica.

6) Accediendo desde la parte inferior de la mesada deberá colocar nuevamente las 4 piezas "B" sobre las piezas "A" mediante los tornillos "C". Levante cada una de las piezas "B" hasta ponerla en contacto con la mesada y manteniéndola presionada contra la misma apriete el tornillo para fijarla en posición.

Para mesadas de 20 a 30 mm de espesor, deberá colocar las piezas "B" como se muestra en la figura 14. Para mesadas de 30 a 40 mm de espesor, deberá colocar las piezas "B" como se muestra en la figura 15.



La zona de calentamiento configurada funcionará a potencia máxima durante 10 minutos. Después de este tiempo se oír un sonido y la potencia cambiará automáticamente al nivel "9".

Si se selecciona nuevamente la zona de calentamiento configurada, la función de "POTENCIA MÁXIMA" finalizará en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- Se selecciona otro nivel de potencia tocando sobre la barra incremental.
- Se selecciona otra función.
- Esta función estuvo activa por más de 10 minutos.
- Si se selecciona nuevamente el comando .

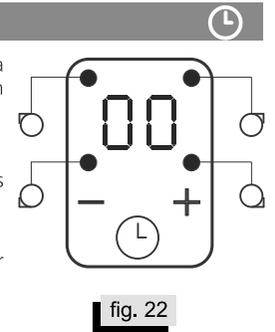
### 3.12 Utilización del temporizador

El temporizador incorporado permite seleccionar un tiempo de apagado individual para cada una de las zonas de calentamiento cualquiera sea la potencia a la que estén funcionando.

El rango de tiempos seleccionables va de "01" a "99" minutos. Cuando el temporizador esté funcionando mostrará el tiempo restante en minutos hasta el apagado, a excepción del último minuto el cual será mostrado en segundos.

Los comandos "+" y "-" del temporizador estarán bloqueados y no permitirán ser accionados en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- El artefacto está apagado.
- Está activado el bloqueo del panel de control (led asociado encendido).



Además de indicar el tiempo restante, el display posee 4 leds que se encuentran en los extremos del mismo. Cada uno de estos leds está asociado a una zona de calentamiento, y se enciende para indicar a que zona corresponde el temporizador que se está visualizando (fig.22).

### Selección del temporizador para una zona de calentamiento

Después de seleccionar una zona de calentamiento a través de su comando, el tiempo de apagado para la misma puede ser definido tocando los comandos "+" o "-". Se oír un sonido, el display del temporizador mostrará el tiempo "00" parpadeando y el led asociado a la zona seleccionada también parpadeará (fig. 23).

En caso de querer activar el temporizador para otra zona de calentamiento, se deberá repetir la operación antes mencionada.



Los comandos "+" y "-" del temporizador estarán bloqueados y no permitirán ser accionados en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- Ninguna zona de calentamiento está seleccionada.
- Está activado el bloqueo del panel de control (led asociado encendido).
- Se detectó algún error.

El comando de la zona de calentamiento estará bloqueado y no permitirá seleccionarlo en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- El artefacto está apagado (los display de todas las zonas de calentamiento están apagados).
- Está activado el bloqueo del panel de control (led asociado encendido).
- Se detectó algún error en las zonas de calentamiento o en el resto del artefacto.

La posibilidad de selección de la zona de calentamiento finalizará en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- Después de transcurrir 5 segundos desde que dejó de tocarse la barra incremental de potencia.
- Se toca el comando de selección de otra zona de calentamiento.
- El comando de la zona de calentamiento que se seleccionó se toca nuevamente.

Cuando la selección de la zona de calentamiento finaliza, se oirá un sonido y los displays de todas las zonas mostrarán nuevamente el nivel de potencia con el mismo brillo.

### 3.9 Selección del nivel de potencia

Después de que una zona de calentamiento fue seleccionada según el punto 3.8, la elección del nivel de potencia se hace tocando sobre la barra incremental (fig. 20).

Cada posición sobre la superficie de la barra corresponde a un nivel de potencia.

La selección se hace deslizando un dedo o apoyándolo sobre una posición determinada de la superficie de la barra. El nivel de potencia se mostrará en el display correspondiente a la zona elegida y en los leds de la barra incremental. Mientras se desliza el dedo sobre la barra incremental se oirá un sonido característico de la misma.

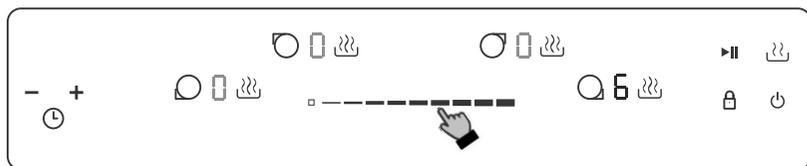


fig. 20

Hay 10 niveles de potencia seleccionables, de "0" a "9" mediante la barra incremental y otro "P" de potencia máxima. El uso de este último se detalla en el punto 3.11.

La barra incremental estará bloqueada y no permitirá seleccionar el nivel de potencia en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- Ninguna zona de calentamiento fue seleccionada.
- Está activado el bloqueo del panel de control (led asociado encendido).
- Se detectó algún error en las zonas de calentamiento o en el resto del artefacto.

### 3.10 Selección de una función para una zona de calentamiento

Cuando el anafe está encendido y el panel de control está desbloqueado, siempre que desee seleccionar una función para una zona de calentamiento deberá realizar las siguientes 2 acciones:

- Seleccionar la zona de calentamiento a través de su comando.
- Seleccionar la función que desee aplicarle a través de su comando.

### 3.11 Función de potencia máxima

Este anafe posee la función de potencia máxima disponible para cada zona de calentamiento con el fin de hacer hervir un líquido o preparación rápidamente.

Para utilizar esta función primero debe seleccionar una zona de calentamiento (ver punto 3.8) y a continuación tocar sobre el comando de la misma.

Se oirá un sonido y el display correspondiente mostrará el símbolo **P** (fig. 21).

## 3 INSTRUCCIONES DE USO

### 3.1 Principio de funcionamiento del sistema de inducción

El principio de funcionamiento del sistema de inducción se basa en la propiedad electromagnética de algunos metales, los cuales al estar expuestos a un campo magnético variable, en el interior de los mismos se generan corrientes inducidas que se transforman en calor.

El inductor que posee el anafe en cada zona de calentamiento genera el campo magnético, el cual se concentra en la base del recipiente y se transforma en calor que se transfiere directamente a la preparación que contiene el mencionado recipiente.

### 3.2 Recipientes adecuados para cocción por inducción

Los recipientes adecuados para ser usados con este anafe de inducción son los que poseen en su base material ferroso magnético. Esto puede verificarse acercándole algún imán, el cual será atraído.

Para aprovechar plenamente las ventajas de la cocción por inducción, se debe tener presente que el recipiente es parte esencial del sistema, puesto que es en él donde se genera el calor que luego es transferido a la preparación que contiene.

Le aconsejamos utilizar recipientes de buena calidad y con una base de espesor considerable.

Hay características adicionales a considerar:

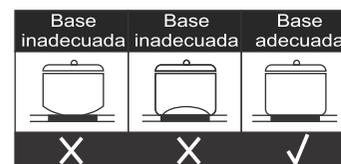
- Los recipientes aptos para inducción tienen el símbolo en su base y por lo general también en el embalaje en el que se proveen.
- La superficie de apoyo de la base tiene que ser plana y ser única (sin discontinuidades), no debe estar deformada ni dañada para que la misma apoye completamente sobre la zona de calentamiento. Si esto no se cumple, pueden provocarse daños a la superficie de la placa vitrocerámica y también a los componentes internos del artefacto, afectando su funcionamiento.
- El material ferromagnético de la base debe estar en contacto con la zona de calentamiento.

**No pueden usarse recipientes de aluminio, vidrio, cerámica, etc, ya que el artefacto no funcionará con este tipo de recipientes.**

### Diámetro adecuado

El diámetro de la zona plana de la base (excluyendo los radios) de los recipientes deben ser apropiados para cada zona de calentamiento, para aprovechar al máximo la energía consumida y con la mínima dispersión del campo magnético. No utilice recipientes de diámetros menores a los indicados en la tabla puesto que podrían no ser detectados correctamente en las zonas de calentamiento.

Zona de calentamiento	Recomendado de recipientes		
	Máximo	Mínimo	
145 mm	165 mm	90 mm	
210 mm	230 mm	130 mm	

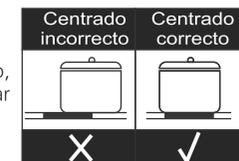


### Base adecuada

El fondo de los recipientes debe ser perfectamente plano para obtener el mayor rendimiento y velocidad de cocción. El uso de recipientes inadecuados puede causar daños en el artefacto.

### Colocación adecuada

Los recipientes deben colocarse **CENTRADOS** en las zonas de calentamiento, especialmente los delanteros, debido a que si están desplazados podrían provocar interferencias en el funcionamiento del control interno del artefacto.



## Manipuleo correcto

Para desplazar los recipientes ya colocados sobre el anafe, se deberá evitar arrastrarlos sobre la placa vitrocerámica, ya que esto le provocaría marcas y un desgaste excesivo a la superficie de la misma.

En su lugar el recipiente deberá ser levantado y desplazado en el aire, colocándolo en la posición deseada.

Las marcas por manipuleo incorrecto no se encuentran amparadas por la garantía.



### 3.3 Ruidos durante la utilización del artefacto

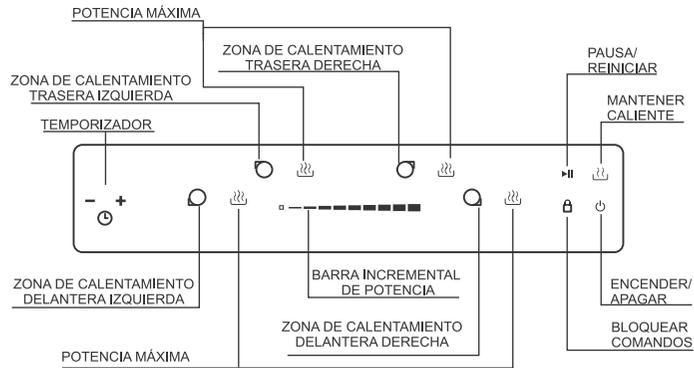
Durante el funcionamiento del anafe el campo magnético generado por el mismo puede provocar algún ruido o vibración en los recipientes que están utilizándose, esto es algo normal y no provoca ningún problema al artefacto ni a los recipientes.

Los ruidos o vibraciones por lo general pueden ser percibidos con el artefacto funcionando a potencias elevadas. Los mismos desaparecen o disminuyen al disminuirse el nivel de potencia.

### 3.4 Utilización del artefacto

El anafe de inducción Orbis posee múltiples funciones que le permitirán disponer de prestaciones útiles para su uso.

En la siguiente figura se muestra el panel de control.



### 3.5 Encendido y apagado del artefacto

Para encender el anafe previamente se debe desbloquear el panel de control tocando sobre el comando  durante 1 segundo (fig. 16).

Coloque el recipiente a utilizar sobre la zona de calentamiento que quiere encender.

A continuación, se debe tocar sobre el comando  durante 1 segundo y el artefacto se encenderá.

Se oír un sonido y el display de todas las zonas de calentamiento mostrarán  (sin potencia asignada, fig. 17).

Si dentro de los 10 segundos siguientes al encendido no se selecciona una zona de calentamiento y un nivel de potencia, el anafe se apagará automáticamente.



fig. 16

Para apagar el artefacto se debe tocar sobre el comando  durante 1 segundo.

Se oírán 3 sonidos iguales consecutivos y todas las zonas de calentamiento se apagará (fig. 17).

El propósito de estos sonidos es distinguir la acción de apagar el artefacto de todas las otras acciones.



fig. 17

Cuando el artefacto está apagado y bloqueado, después de 5 segundos sin ningún Error o Alarma que mostrar en los display y sin ningún mensaje de calor residual  que indicar, el control del anafe apagará el led asociado al comando  para reducir al máximo el consumo de energía.

Al tocar sobre cualquier comando del panel de control, se encenderá el led asociado al comando  y el anafe estará listo para usarse, desbloqueando el panel de control si es necesario  y luego encendiéndolo .

El comando  estará bloqueado y no permitirá encender el artefacto en caso de darse alguna de las siguientes situaciones:

- El panel de control está bloqueado (led asociado encendido).
- Se detectó algún error en el artefacto.

### 3.6 Bloqueo y desbloqueo del panel de control

Tocando sobre el comando  durante 1 segundo se activa o se desactiva la función bloqueo del panel de control.

Si el led asociado al comando está encendido significa que el panel de control está bloqueado (fig. 18).

La función "Bloquear" puede ser activada con el anafe apagado o encendido, inclusive con las zonas de calentamiento funcionando.

Si el anafe está encendido esta función bloquea todos los comandos del panel de control excepto el comando  y el comando . Estando el anafe en esta condición, si se toca cualquier comando se oír un sonido y el display del temporizador indicará "Lo".

Cuando el anafe está apagado, esta función bloquea todos los comandos, inclusive el comando .

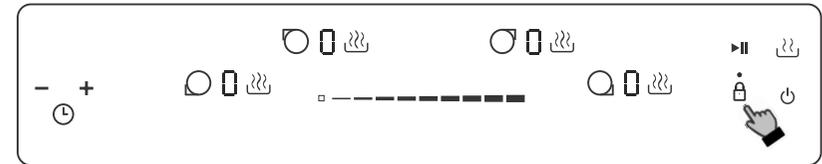


fig. 18

### 3.7 Encendido de una zona de calentamiento y selección del nivel de potencia

Una vez que el anafe está desbloqueado y encendido, para encender una zona de calentamiento son necesarias 2 acciones:

- Seleccionar la zona de calentamiento a usar como se detalla en el punto 3.8.
- Asignarle un nivel de potencia a la misma como se detalla en el punto 3.9.

### 3.8 Selección de una zona de calentamiento

Para seleccionar una zona de calentamiento se debe tocar el comando correspondiente a la misma, por ejemplo  (fig.19).

Se oír un sonido y el display de la zona seleccionada mostrará el nivel de potencia con mayor brillo. Los display correspondientes a las demás zonas disminuirán su brillo para indicar que no están seleccionadas.



fig. 19