

## 1er. PASO: COLOCACION DE LA CAJA TIRAJE

### • OPCION I: INSTALACION DE LA CAJA TIRAJE EMBUTIDA (FIGURA 4)

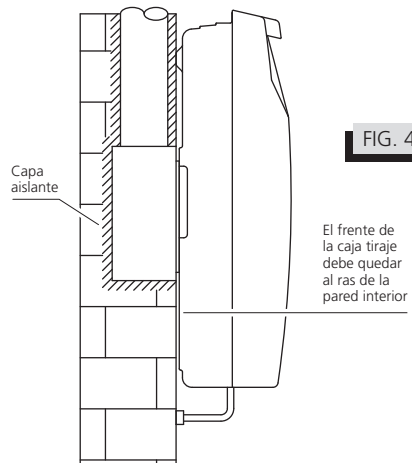


FIG. 4

Una vez decidida la ubicación de su ORBIS CALORAMA, practique un nicho ligeramente mayor a las dimensiones de la caja tiraje (figura 5), respetando para su colocación, las dimensiones indicadas en la figura 1 correspondientes a cada modelo.

El hueco resultante debe ser llenado con material aislante, por ejemplo: lana mineral, papel de aluminio arrugado, etc. También recomendamos aislar el conducto de salida de gases quemados con lana mineral.

**IMPORTANTE:** Para asegurar una perfecta alineación, verifique que la caja esté bien nivelada, y recién entonces proceda a fijarla a la pared por las escuadras tope mediante tarugos y tornillos.

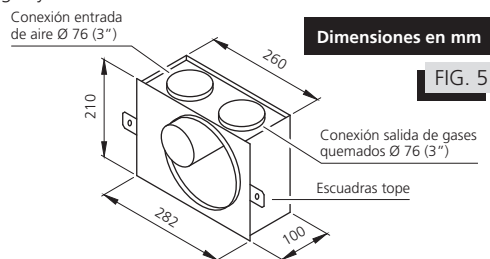
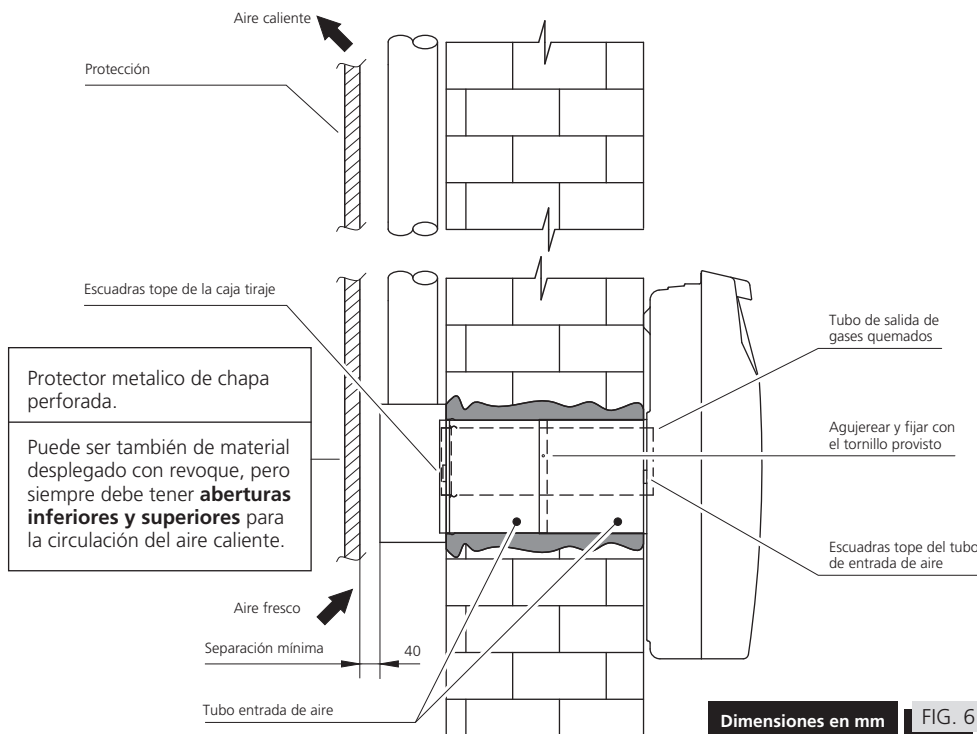


FIG. 5

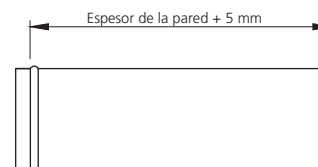
### • OPCION II: INSTALACION DE LA CAJA TIRAJE EN EL EXTERIOR (FIGURA 6)



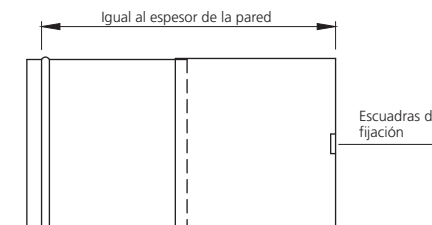
En caso de querer colocar la caja tiraje del lado exterior del ambiente en el que se instale el calefactor, se debe adquirir el kit de adaptación correspondiente a su artefacto según la siguiente tabla:

| Modelo de artefacto | Kit de adaptación exterior N° |
|---------------------|-------------------------------|
| 414 y 424           | 024250                        |
| 416 y 426           | 026250                        |

El kit consiste de un tubo telescópico de mayor diámetro para la entrada de aire (figura 8); un tubo de menor diámetro para la salida de gases quemados (figura 7) y un tornillo N° 6 (Ø 3.5 mm). El kit está preparado para paredes de espesor entre 172 mm y 300 mm.



Tubo de salida de gases quemados FIG. 7



Tubo de entrada de aire FIG. 8

### Preparación del kit adaptación exterior

Marque en la pared el orificio para la instalación del tubo de entrada de aire y perforo la misma. Mida el espesor de la pared y luego ajuste la longitud del tubo de entrada de aire telescópico de acuerdo a lo indicado en la figura 8. Asegure esta medida colocando una cinta adhesiva en la zona de unión entre conductos.

Perfore ambos tubos con mecha Ø 2,75 mm en la zona donde se solapan y fije ambos tramos con el tornillo N° 6 (Ø 3,5 mm) provisto.

A continuación introduzca el tubo de entrada de aire en la pared desde el interior hasta hacer tope con las escuadras y fije las mismas a la pared mediante tarugos y tornillos (el extremo con reborde en los tubos de entrada de aire y salida de gases quemados debe conectarse a la caja tiraje).

Rellene con mezcla de cemento rápido y arena el espacio entre el tubo de entrada de aire y el orificio de la pared.

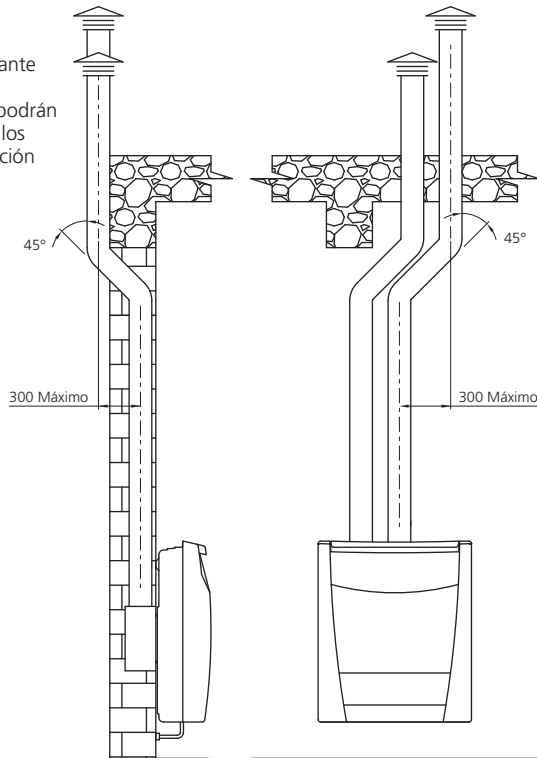
Corte (en el caso de ser necesario) el tubo de salida de gases quemados de acuerdo a lo indicado en la figura 7. Complete el montaje de la caja tiraje, nivélela y fijela a la pared por las escuadras tope mediante tarugos y tornillos. Luego complete la instalación del artefacto teniendo presente colocar el tubo de salida de gases quemados entre la caja tiraje y el calefactor.

### Importante

- Sellar las uniones entre tubos y las correspondientes a la caja tiraje para que sean herméticas.
- Los conductos que van de la caja tiraje a los sombreros deben ser de material inoxidable o adecuado tratamiento superficial, asegurándose su hermeticidad por soldadura o sellante adecuado.
- Cuando la caja tiraje y los conductos de ventilación estén en un ambiente contiguo, deben ser protegidos para evitar quemaduras por contacto con los mismos (ver figura 6).

**Conductos verticales en "U"**

Cuando se deban sortear obstáculos insalvables (cañerías, vigas, etc.), como caso de excepción y ante situaciones imposibles de remediar variando convenientemente la ubicación del artefacto, se podrán colocar hasta dos curvas de 45° en cada uno de los conductos de evacuación de modo que la separación entre los ejes de un mismo conducto, como consecuencia de dichas curvas, no sea mayor de 300 mm (figura 9).



Dimensiones en mm FIG. 9

**2do. PASO: FIJACION DEL ARTEFACTO**

Ver manual del calefactor.

**ENCENDIDO**

- 1) Abra la llave de paso de gas.
  - 2) Gire la perilla de posición cerrado ● a posición piloto ★ (figura 10).
  - 3) Oprima la perilla hasta hacer tope. Simultáneamente pulse el botón de encendido. Con piloto encendido, continúe oprimiendo la perilla durante 20 segundos (\*).
  - 4) Al soltar la perilla, observe si el piloto permanece encendido. En caso contrario repita la operación 3.
  - 5) Gire la perilla a la posición mínimo ● y espere 5 minutos para que se establezca la temperatura en los caños de tiraje. Luego puede pasar a máximo ●.
- Si desea apagar el quemador principal y dejar el piloto encendido, gire la perilla a posición piloto ★. Para apagado total, gire la perilla a posición cerrado ●.

Con artefacto caliente y piloto apagado espere 5 minutos para reencender.

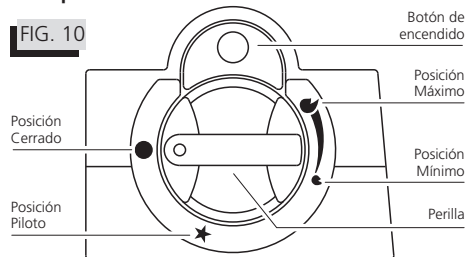


FIG. 10

(\*). Este es el tiempo necesario para activar la válvula de seguridad incorporada en todos los calefactores ORBIS. Si por cualquier causa se apagase el calefactor, esta válvula corta totalmente el paso de gas, garantizando la máxima seguridad durante el uso.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de la presente obra en los términos de la ley 11.723

**INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION DE LOS CALEFACTORES DE TIRAJE BALANCEADO VERTICAL EN "U"**



**INSTALACION**

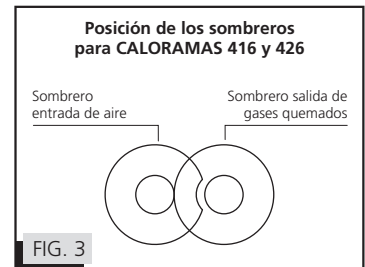
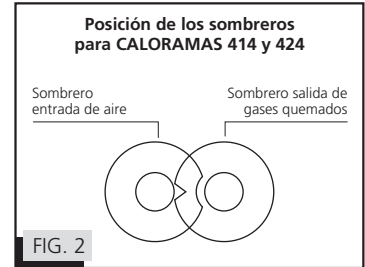
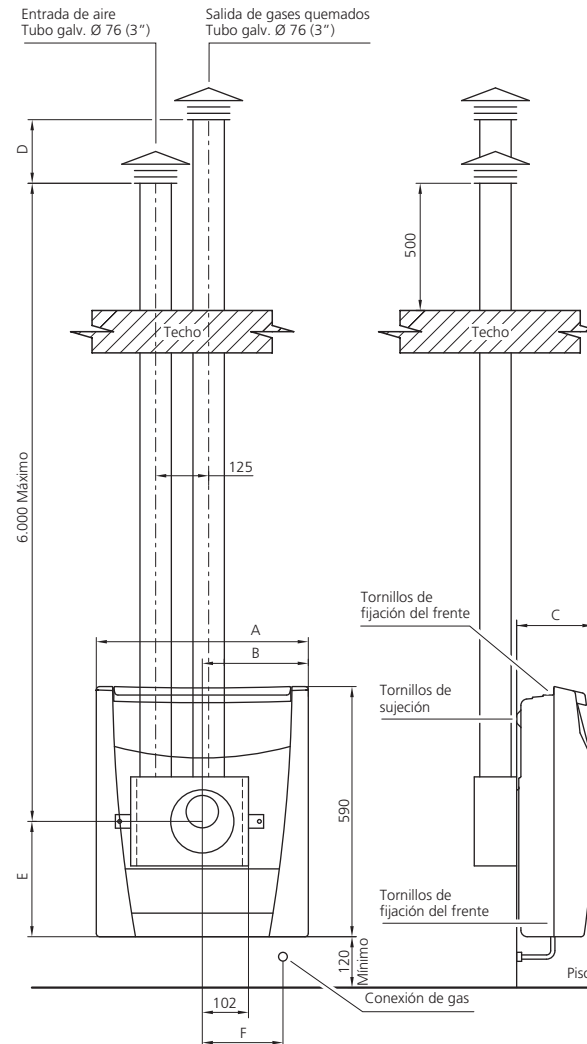


FIG. 1 Dimensiones en mm

| MODELO    | DIMENSION |     |     |     |     |     |
|-----------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|
|           | A         | B   | C   | D   | E   | F   |
| 414 Y 424 | 500       | 250 | 170 | 100 | 272 | 190 |
| 416 Y 426 | 700       | 350 | 180 | 150 | 277 | 290 |